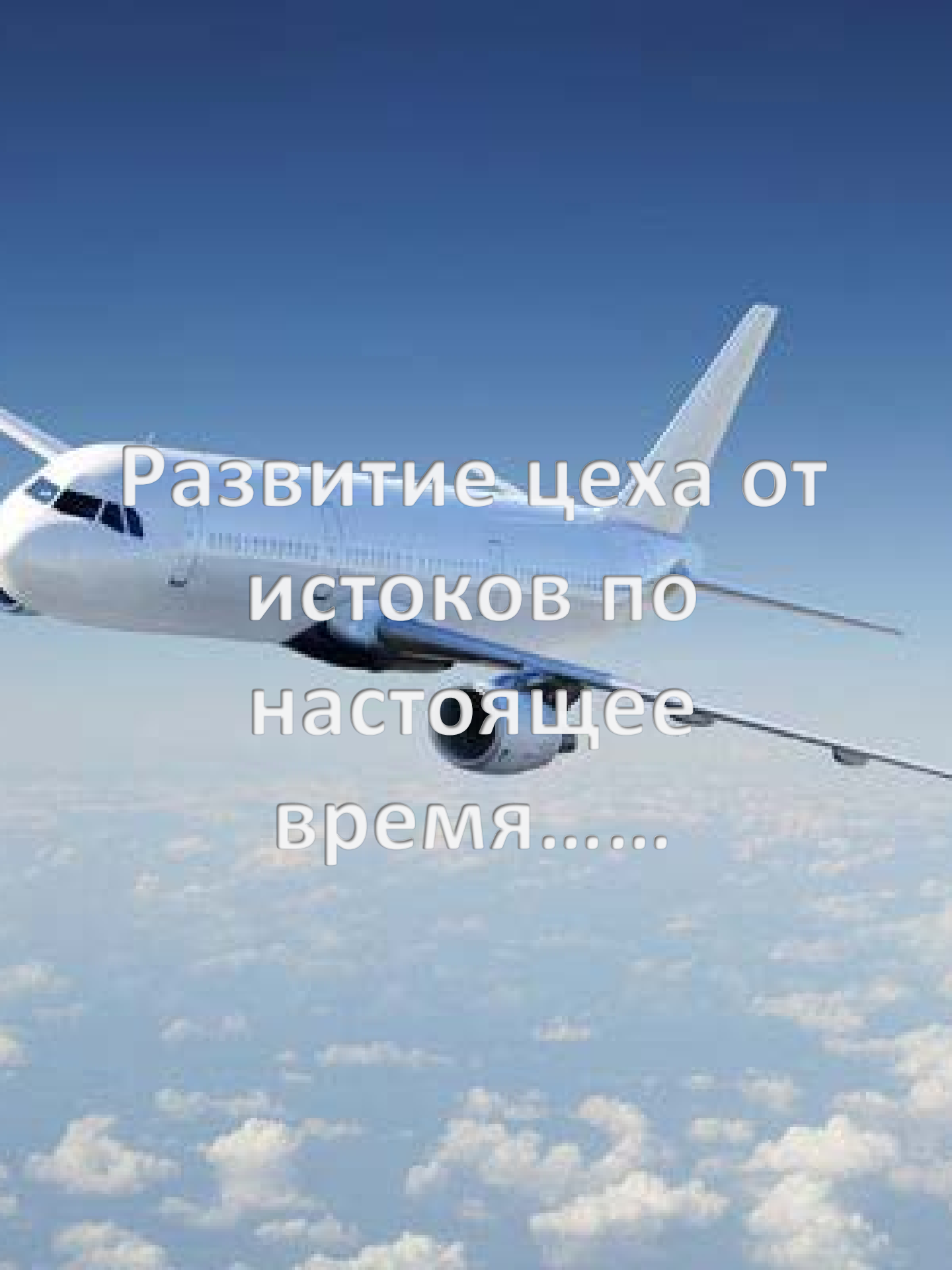
Первичная профсоюзная организация ВСМПО



ВСМПО
ПЕРВИЧНАЯ ПРОФСОЮЗНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОФАВИА

Прокатный комплекс - цех №16


В цехе работает 1072 человека
Из них 901 человек - член профсоюза
Охват профсоюзным членством составляет 84 %


Развитие цеха от истоков по настоящее время……

У ИСТОКОВ НОВОПРОКАТНОГО ЦЕХА



АЛЕКСАНДРОВ
Валентин Константинович
1963-1974 - начальник цеха №16





В октябре 1960 г. Александров Валентин Константинович был назначен и.о. начальника цеха 16, в августе 1966 г. утвержден в занимаемой должности начальника цеха 16 (пр. № 433/к от 20.08.1966). Приказом начальника 8 ГУ МАП от 25.07.1974 № 15/к назначен заместителем главного инженера по реконструкции [illegible].

19 декабря [illegible] приказ № 471 По Верхне-Салдинскому металлообрабатывающему заводу.
Корпус № 6 с [illegible] именуют цехом № 16.
- В соответствии с Постановлением Совета Министров СССР №1000 от 30.11.1966 Министерство авиационной промышленности и Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР обязано осуществить ввод в эксплуатацию первой очереди новопрокатного корпуса №6.

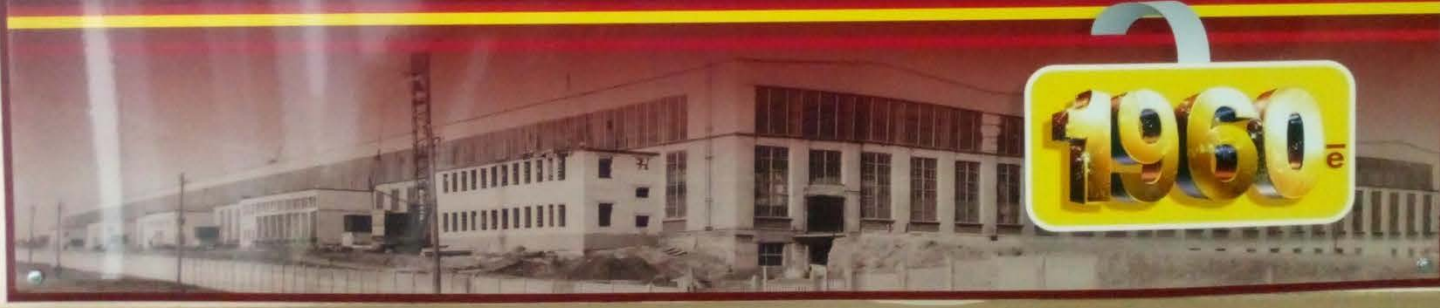
В состав первой очереди пускового комплекса включить главный корпус №6: стан «2000» горячей прокатки с индукционными печами и линией резки и правки плит, машзал, станы «2000» теплой и холодной прокатки, стан «1700», стан «2000» профадочный, агрегаты непрерывного отжига №1,2, линия раскроя рулонов, линия отделки листов 5,3 метра, непрерывно-травильный агрегат №2 и линия травления листов, линия отжига плит, кислотохранилище и кислотопроводы, водооборотная система.
(пр. №81 от 27.02.1967)

3 декабря 1967г. приказ № 553 по В-Салдинскому металлообрабатывающему заводу.Приказом Министра № 610 от 17 ноября 1967г. назначена государственная комиссия по приемке в эксплуатацию первой очереди пускового комплекса прокатного корпуса № 6 на В-Салдинском металлообрабатывающем заводе.
- **Ноябрь 1967 года.** Введена в эксплуатацию часть головного оборудования новопрокатного цеха. В мировой практике не было такого цеха. Он создавался впервые.

- **Февраль 1968 года.** Прокатали первый титановый сляб сплава Вт 1-0 на черновой клети стана «2000» горячей прокатки.
-Прокатку первого сляба провели прокатчики И.Л. Каменев и В.С. Фомкин.
-Ввод в эксплуатацию и освоение оборудования новопрокатного цеха. Разработка и внедрение технологических процессов дали возможность организовать изготовление плоского проката по трем технологическим потокам:
- карточным способом – листов и карточной заготовки;
- рулонным способом – листов и заготовки в рулонах;
- плит горячекатаных.

- **Февраль 1968 года.** В новопрокатном цехе прокатан первый титановый лист на стане «1700» теплой прокатки.
-Участие в прокатке первого листа принимали прокатчики Андреев В.И., Осколков И.Н., Красноглазов А.П., Коновалов В.
- **4-й квартал 1968** введена в эксплуатацию вторая очередь новопрокатного корпуса №6 в составе двух линий травления, двух линий отжига с печами СРЗ-20-300, линии раскроя рулонов, линии отделки листов 5,3 метра, прокатного стана «1200» в цехе 2. (пр. №590 от 26.12.1969)

- Приказом Министра №459 от 03.11.1969 назначена Государственная комиссия по приемке в эксплуатацию третьей очереди пусковых комплексов новопрокатного корпуса №6 (пр. №517 от 18.11.1969)



НА ПИКЕ РАЗВИТИЯ...



КРАЕВ
Вадим Николаевич
1980-1985 - начальник цеха №16

Приказом № 115/к от 12.02.1980 начальником цеха 16 был назначен старший мастер по реконструкции Краев Вадим Николаевич.

- Январь 1980 год. Начало освоения прокатки полосовой заготовки в рулонах для цеха № 2.

- 1982 год. Закончен монтаж и пущено в эксплуатацию дефектоскопическая установка ДУЗТ-1 для неразрушающего метода обнаружения внутренних дефектов в толстых листах и плитах толщиной до 120 мм.

- ноябрь 1982 проектирование и начало внедрения локальных систем автоматического управления прокатными станами в цехе (пр. № 933 от 30.11.1982)

- ноябрь 1984 для организации выпуска опытной партии лопат по плану Министерство нарезаны карточки из отходов * типовых листов размером 1,8-420-1000 в количестве 2500 штук (пр. № 949 от 19.11.1984)

- декабрь 1984 проведены предварительные испытания АСУТП «Раскрой» для цеха 16(пр. № 1052 от 24.12.1984)пусковой очереди пусковых комплексов новопроектного корпуса №6 (пр. №317 от 18.11.1969)

- 1984 год. Модернизирован агрегат огневой резки – установлена новая газорежущая машина «Днепр -2,5 К-2», позволяющая производить огневую резку типовых плит толщиной до 160 мм.

-К 1985 году карточный способ изготовления листов сплавов Вт 1-0, Вт 1-00, Ст 4-0, Ст 4-1, Ст 4 шириной 600 мм и толщиной 0,8 – 1,2 мм полностью переведен на рулонный способ производства.
-В разработке и освоении технологии рулонной прокатки из типовых сплавов принимали участие А.С. Пилипухин, В.Н. Краев, А.С. Коромыслов, Б.Я. Пономарев, В.Ф. Водопьянов, В.Д. Морозов, Н.П. Лесников, В.К. Лисова.











ЦЕХУ

№16 ДВАДЦАТЬ ЛЕТ



КАСЬЯНОВ

Владимир Николаевич

1985-1990 - начальник цеха №16

Приказом № 617/к от 04.06.1985 начальником цеха 16 был назначен Касьянов Владимир Николаевич переведен из профкома ВСМСЗ

- 1986 год. Смонтирована и пущена в эксплуатацию третья рольганговая электропечь СРЗ 20.80 для нагрева слябов.

- 1986 -1987 годы. Разработаны режимы нагрева слябов сплава Вт 5-1 в газовых камерных печах цеха № 16, что позволило перевести горячую прокатку слябов из сплава Вт 5-1 на черновую клеть стана «2000» горячей прокатки.

- 1987 -1988 годы. Пущены в эксплуатацию линии травления подката (инв. № 11797) и травления прибов (инв. № 11802).

- ФЕВРАЛЬ 1988 ГОДА – ЦЕХУ № 16 – 20 ЛЕТ!

17 апреля 1989г. приказ № 363 По Верхнесалдинскому металлургическому производственному объединению имени В.И. Ленина, по вопросу: о создании заводов.

В целях улучшения работы Верхнесалдинского металлургического объединения имени В.И. Ленина в условиях полного хозяйственного расчета и самофинансирования, повышения роли трудовых коллективов в достижении конечных результатов по поставкам высококачественной продукции потребителям.

Приказано:

1. Создать на базе существующих мощностей и производственных площадей Верхнесалдинского метелообрабатывающего завода Верхнесалдинского металлургического производственного объединения В.И. Ленина плавильно - литейный завод, кузнечный завод, листопрокатный завод, трубопрофильный и сортопрокатный завод, завод по производству непродовольственных товаров народного потребления, как структурные единицы этого объединения.

30 сентября 1989г. приказ № 929 1116 По Верхнесалдинскому металлургическому производственному объединению имени В.И. Ленина, по вопросу: совершенствования оргструктуры управления объединения.









1980 г.

ЛЮДИ
- ЗОЛОТОЙ ФОНД ЦЕХА!





1980

лихие

ДЕВЯНОСТЫЕ



БАРУЛЕНКОВ

Владимир Александрович

1990-1992/1995-2000 - начальник цеха №16



УСТИНОВ

Владимир Николаевич

1992-1995 - начальник цеха №16

Приказом по листопрокатному заводу ВСМПО № 72 от 10.05.1990 начальником цеха 16 был назначен заместитель начальника цеха Баруленков Владимир Александрович. Приказом № 487 от 14.07.1992 был назначен директором по сбыту

- 27-28 апреля 1992 встреча представителей германской фирмы «Тюф» и центра «Уралсерт» с ведущими специалистами ЛПЗ (листопрокатного завода) по вопросу подготовки к проведению сертификации системы обеспечения качества (СОК) (пр. №341 от05.05.1992)

Приказом по листопрокатному заводу ВСМПО № 58/к от 16.07.1992 начальником цеха 16 был назначен начальник ООТиЗ Устинов Владимир Николаевич. Приказом № 531 от 02.08.1995 переведен зам.начальника цеха 16 по экономическим вопросам

16 ноября 1993г. приказ № 724 По Верхнесалдинскому металлургическому производственному объединению имени В.И. Ленина, по вопросу: реорганизации структуры управления объединения.В целях оптимизации системы управления и координации деятельности цехов на производственном уровне, в связи с уменьшением объемов производства и повышением спеуиализации цехов.

- декабрь 1994 аудит системы обеспечения качества специалистами фирмы «ТЮФ» (пр. № 817 от 25.11.1994)
- июль 1995 экспортный заказ на горячекатаные рулоны из нелегированного титана (пр. №499 от 20.06.1995)

Приказом № 531 от 02.08.1995 и.о.начальника цеха 16 сроком на 6 месяцев был назначен менеджер отдела 41 цеха 12 Баруленков Владимир Александрович. Утвержден в занимаемой должности начальника цеха 16 приказом № 86/к от 29.01.1996. назначен главным инженером проекта по техперевооружению и реконструкции отдела 19 приказом № 276/к от 06.04.2000

- сентябрь 1995 аудит фирмы «Аэроспасьяль» (пр. № 596 от 01.09.1995)
- 21.08-24.08 1995 проведен повторный сертификатный аудит специалистами фирмы «Аэроспасьяль» системы обеспечения качества, технологии и специальных условий по качеству листов и плит из сплава 6\4

- январь 1997 участие в освоении производства опытной партии трубных пучков для Ставропольской ГРЭС: изготовление плит ВТ 1-0 60-1200-1700; листов ВТ 1-0 3 мм (пр. №912 от 26.12.1996)
- январь1997 работа по освоению технологии пакетной прокатки титановых листов аэрокосмического качества (пр.№ 3 от 11.01.1997);
- апрель 19[illegible]ение технологии шоопирования слябов (пр. №338 от 25.04.1997);

17 июня 1997г. приказ № 485 по Акционерному Обществу ВСМПО, по вопросу: реорганизаций оргструктуры.
Во исполнении решения Правления о централизации технологических служб объединения (протоколы решений Правления № 2,4,7 за 1997г.) и с целью установления оптимального количества специалистов для оперативной работы в цехе № 1

- июль 1997 подготовка листопрокатного производства к выпуску 2000тн панелей и плит, 1000тн листов из титановых сплавов и 1000тн плит из нержавеющей стали с повышенным качеством поверхности (пр.№542 от 09.07.1997)

- август1997 запуск в промышленную эксплуатацию установки металлизации поверхности слябов (пр. №597 от 01.08.1997)

- август 1997 план мероприятий по развитию листопрокатного производства (план, утвержденный зам.ген. директора А.И.Гришечкиным от 21.08.1997)

31 октября 1997г. приказ № 802 по Акционерному Обществу ВСМПО, по вопросу: реорганизации структуры управления.

- декабрь 1999 отработка технологии производства широких плит из нелегированного титана для фирмы «TICO TITANIUM» (США) и «Ижорские заводы» (С-Петербург) (пр. №834 от 07.12.1999)



В ГОДЫ ПЕРЕМЕН









































2000-Е-

ПОДЪЕМ И РЕКОНСТРУКЦИЯ



КАЛЕНТЬЕВ

Олег Борисович

С 2000 года-начальник цеха №16

Приказом № 100/к от 15.02.2000 Калентьев Олег Борисович назначен первым заместителем начальника цеха 16, приказом № 276/к от 17.04.2000 назначен начальником цеха 16.

- март 2000 проведение трудоемких ремонтов и монтажа нового оборудования в цехе:
а) замена «зеркал» на черновой клети стана «2000» горячей прокатки;
б) сборка и монтаж новой моталки на чистовой клети стана «2000» горячей прокатки;
в) монтаж щеточно-моечной машины;
г) монтаж установки абразивной зачистки листов (пр. №190 от 03.03.2000)

- июль 2000 для АО «Конмет-Холдинг» для подготовки образцов медицинской техники для выставки в Москве подготовлено необходимое количество листовых отходов (пр. №332 от 20.04.2000)

- 2002 контракт с фирмой «С.» (Германия) на поставку плит толщиной от 12 до 175 мм из титанового сплава Graid 5 (пр. № 319 от 13.05.2002)

- май-июнь 2002 организация отжига листов и плит по контрактам, основные потребители –Еврокоптер и ЕАДС Аэрбас (пр.№278 от 26.04.2002)

- 2003 производство опытных партий листов из магниевых сплавов (пр. №100 от 10.02.2003)

- 2006- 2009 - Пуск в эксплуатацию установок для правки листов и плит (№1 - №11)

- 2012 - Пуск в эксплуатацию электрической рольганговой печи инв.№20545 (№11)



2012 Монтаж нового оборудования: Правильная машина



2004 г. Прощание на работу, после окончания учебных занятий, водитель: Калентьев О. Б. - начальник цеха №16, Журавлева А. А. - педагог-психолог кризисного отделения Калинина Д. Н. - председатель профкома.



Группа электромонтеров-наладчиков. Апрель 2000 г. 1 ряд: Захарченко П.В., Бочкур Ю.А., Фирсанова П.В., Калентьев О.Е., Борушкина В.А., Зотова Л.А., Шлейхман Г.М. 2 ряд: Семенов Ю.С., Бегурцов А.В., Зуралин А.Н., Гильмутдинова Е.Е., Колыванов В.М., Шалимов М.С., Никулин Ю.В., Бестафин В.С., Лисовин В.С., Хохлов В.Н. 3 ряд: Пономарев В.Н., Татаркин В.Н., Зайцев Ю.Д., Ермолаев В.А. Задумкин Ю.В., Плавич В.Ю., Комаров А.Ю.



Стан «2000» - горячей прокатки (черновой клеть)



2000-е

45 ЛЕТ - ФЕВРАЛЬ 2013



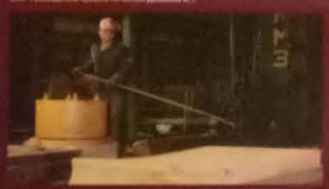























СЛАЖЕННО

РАБОТАЕМ И ОТДЫХАЕМ



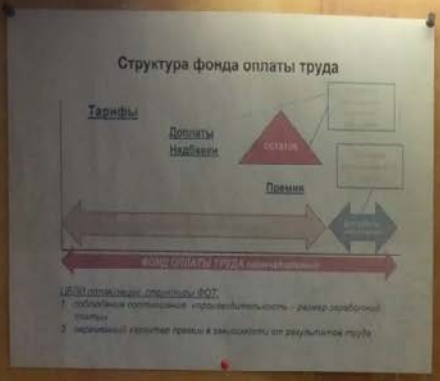
В цехе работают комиссии:

1.Оргмасовая
2.Соц.страхования
3.По ОТ и ОС
4.По физической культуре и спорту
5.По вопросам культуры

Информационные стенды


И ЭКОНОМИКА
ВСЕ О ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ
НАШИ ПЕРЕДОВИКИ
РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ

ВСЕ О ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ











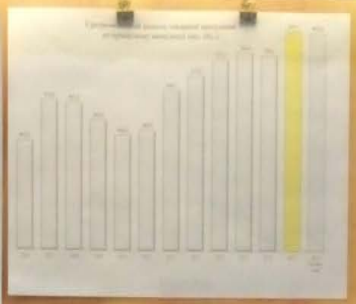
ТЕХНИКО – ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ ЦЕХА

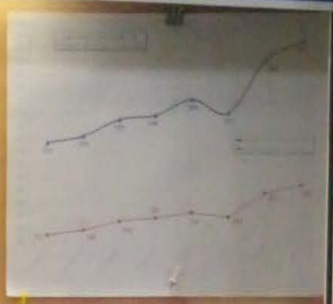
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ ЦЕХА

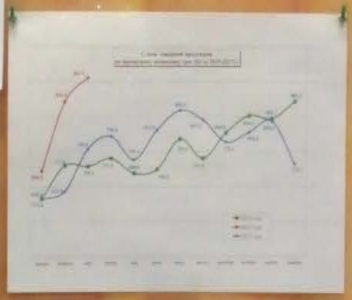


Технико-экономические показатели работы прокатного комплекса за март 2017 года

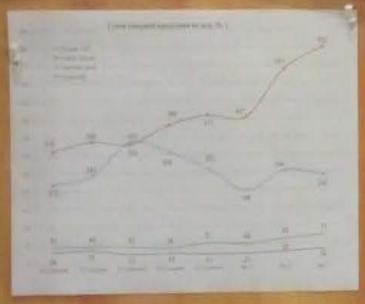
Наименование показателя	Ед.изм.	План	Факт	%
Выполнение плана по выпуску продукции	т	2107	2826	134,2
в том числе по товарной продукции	т	904	962	106,4
- по полуфабрикатам	т	1203	1864	155,0
- отходы в шихту	т	381	428	112,3
- отходы на УсТi	т	65	71	109,5
Ритмичность сдачи: 1 декада	%	20	29	
сумма 2 х декад	%	60	69	
Чистота и культура производства		уд	уд	
Трудоемкость	ч/час	155 413	165 753	106,7













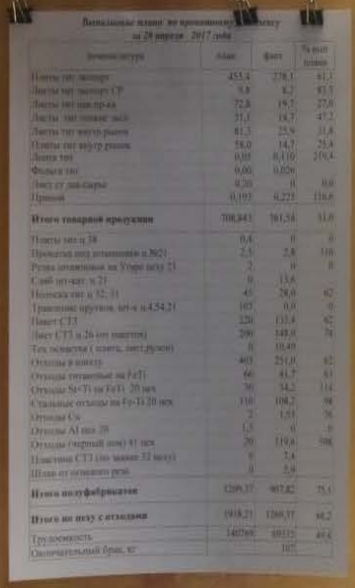
ЭТИ ПОКАЗАТЕЛИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ВЛИЯЮТ НА РАЗМЕР ПРЕМИИ ПО ЦЕХУ

ВСМПО

цех 16

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА • КОМПЛЕКТНОСТЬ

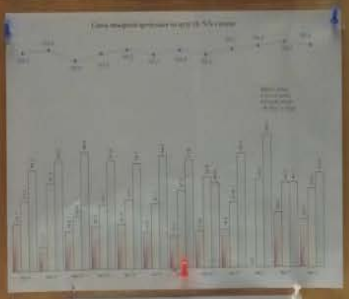
ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА КОМПЛЕКТНОСТЬ

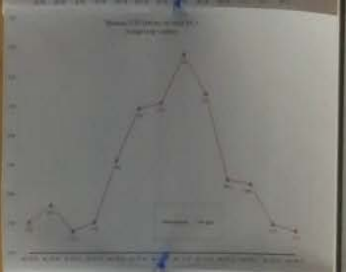


Печатная штука	План	Факт	% вып. плана
Листы тит экспорт	455,4	278,1	61,1
Листы тит экспорт СР	9,8	8,2	83,7
Листы тит шк пр-ка	72,8	19,7	27,0
Листы тит плавис заст	31,1	14,7	47,2
Листы тит внутр рынок	81,3	25,9	31,8
Плиты тит внутр рынок	58,0	14,7	25,4
Лента тит	0,05	0,110	219,4
Фольга тит	0,06	0,026	
Лист ст для сырья	0,35	0	0,0
Прочий	0,193	0,225	116,6
Итого товарной продукции	708,843	381,54	53,8
Плиты тит п 38	0,4	0	0
Прокатка под дополнение п.36(2)	2,5	2,8	110
Резка отливочных на Ускор шеф 23	2	0	0
Т. лит тит-кат. п 23	0	13,6	
Полоска тит п 32, 33	45	28,0	62
Травление прутков, тит-к п.4.54.23	105	0,0	0
Лист СТЗ	220	133,4	92
Лист СТЗ п.26 (от заготов)	200	148,0	74
Тех.толщатка (плиты, лист,рулон)	0	10,49	
Отходы в конгр	403	251,0	62
Отходы титановые на FeTi	66	41,7	63
Отходы Si+Ti на FeTi 20 цех	30	34,2	114
Стальные отходы на Fe-Ti 20 цех	110	104,2	98
Отходы Cu	2	1,51	76
Отходы Al цех 20	1,5	0	0
Отходы (черный лом) 41 цех	20	119,6	598
Пластина СТЗ (по заявке 32 цеху)	0	7,4	
Шлак от огневого реза	0	5,9	
Итого полуфабрикатов	1209,37	907,82	75,1
Итого по цеху с отходами	1918,21	1289,37	68,2
Трудоемкость	1403769	689135	49,6
Окончательный брак, кг		107	

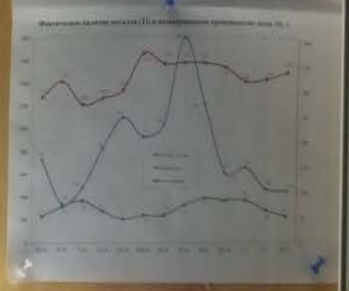












МЗМПО цех 16

НАШИ ПЕРЕДОВИКИ




ЦЕХА № 16
Актуальные задачи
Приказы распоряжения


ТВОРИ РАСТИ ДЕРЗАЙ
МОЛОДЕЖНАЯ ЖИЗНЬ
НА СПОРТИВНОЙ ВОЛНЕ
→ эстафета ДПД ←
→ поздравляем ←
→ с победой! ←
СЛУЖУ ОТЕЧЕСТВУ


ОБЩЕСТВЕННАЯ ЖИЗНЬ
ОБЩЕСТВЕННАЯ ЖИЗНЬ
Только член профсоюза ВСМПО вправе рассчитывать
ВНИМАНИЕ
ВСМПО
цех 16

Только член профсоюза ВСМПО вправе рассчитывать:

☑ на обязательное предварительное согласие профкома при увольнении по инициативе работодателя в случаях:

- несоответствия занимаемой должности;
- при болезни свыше 4-х месяцев подряд;
- при массовом сокращении численности или штата;
- при принятии решения о сокращении численности или штата работников объединения и возможном расторжении договоров с работниками в соответствии с п.2 ст. 81 ТК РФ;
- работы в выходные и праздничные дни;

☑ на гарантированную защиту при расследовании несчастных случаев на производстве и связанных с производством;

☑ на дополнительные гарантии при производственном травматизме и профзаболевании;

☑ на бесплатную консультативную и юридическую помощь по правовым вопросам;

☑ на представительство интересов работника профсоюзом в судах и комиссии по трудовым спорам;

☑ на материальную помощь из средств профбюджета;

☑ на льготные путевки на базу отдыха «Турист» - до 50% от стоимости;

☑ на льготу на проживание в базе отдыха «Ломовка» - до 20% от стоимости проживания;

☑ на 20% скидку на путевки ФНПР «Профкурорт»;

☑ на 50% скидку на путевки в санатории «Самоцветы», «Дальние Дачи»;

☑ на путевки для детей в оздоровительный лагерь «Нива» на юге, загородный лагерь «Леневка», г. Н. Тагил;

☑ на поздравление детей, идущих в 1-й класс с вручением подарка;

☑ на возможность стать членом кассы взаимопомощи и получать беспроцентную ссуду до 150 000 рублей;

☑ на посещение работника на дому, в случае болезни, с выделением средств из профбюджета;

☑ на поощрение к 50-летию со дня рождения.

Коллективный договор, заключаемый профсоюзом ВСМПО с администрацией, обеспечивает установление дополнительных социально-трудовых прав, льгот и гарантий:

- в области охраны труда;
- оплачиваемый кратковременный социальный отпуск для решения неотложных социально-бытовых вопросов (дни для организации похорон, свадьбы, проводов сына в армию, родителям первоклассников, отцам новорожденных);
- выплаты на погребение;
- выплаты многодетным семьям и одиноким матерям;
- выплаты неработающим инвалидам (1-3 гр.);
- выплаты при рождении ребёнка;
- выплаты матерям по уходу за ребёнком от 1,5 до 3 лет;
- оплачиваемый социальный отпуск беременным женщинам с 12-ти недельного срока беременности;
- поощрение работников в связи с 25-летнем непрерывной работы;
- поощрение работников при прекращении трудовой деятельности в связи с выходом на пенсию;
- организация отдыха детей;
- бесплатные новогодние подарки детям;
- частичное возмещение расходов на питание -63 рубля в смену;
- единовременное пособие на хозяйственное обзаведение гражданам, уволенным в запас из рядов Российской армии и принятым на работу в корпорацию;
- выплаты единовременного пособия на хозяйственное обзаведение иногородним работникам;
- социальная поддержка ветеранов;
- медицинское обслуживание работников в поликлинике, диагностическом центре, здравпунктах, межцеховых оздоровительных центрах, ЦВМ и Р;
- частичная оплата при лечении в профилактории «Чайка».



Дорогие салдинцы!

Приглашаем вас принять участие

в шествии, митинге,

посвященных празднику Весны и Труда.

Сбор с 10.00 до 11.00 часов у Дома книги.

Митинг состоится в парке имени Юрия Гагарина

После митинга:

- **праздничный концерт Дворца культуры имени Агаркова,**
- **Лотерея для участников шествия и митинга**

с 11.00 до 14.00 часов

в парке работают торговые точки.

Профсоюзный комитет ВСМПО


ТВОРИ, РАСТИ, ДЕРЗАЙ
СЛУЖУ ОТЕЧЕСТВУ
МОЛОДЕЖНАЯ ЖИЗНЬ ЦЕХА № 16
эстафета ДПД
НА СПОРТИВНОЙ ВОЛНЕ
поздравляем
с победой!

МОЛОДЕЖНАЯ ЖИЗНЬ ЦЕХА № 16














НА СПОРТИВНОЙ ВОЛНЕ
ДИПЛОМ
ДИПЛОМ

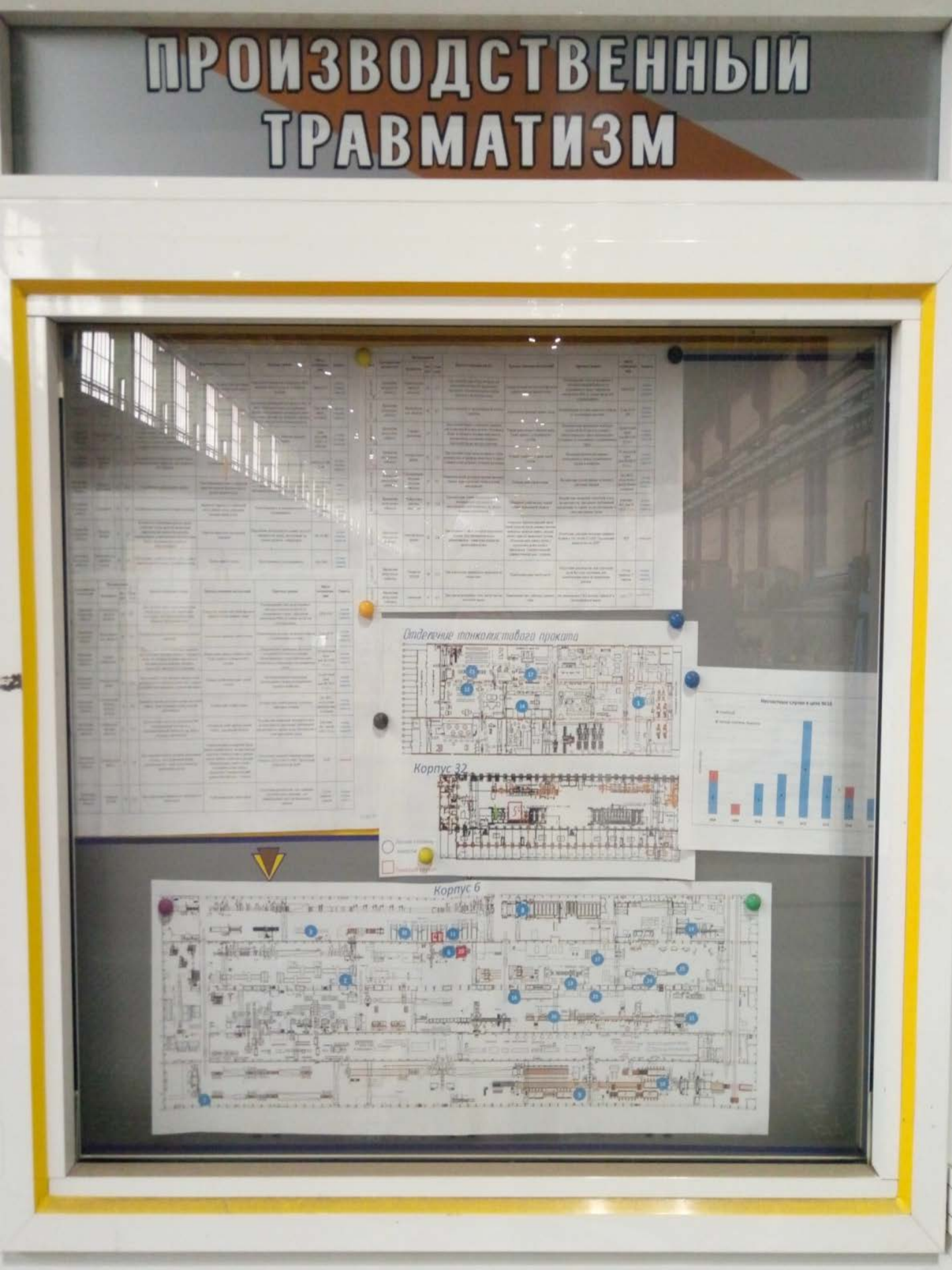

СПОРТ И ТРУД РЯДОМ ИДУТ



Новости сайта

• PROFKOM.RU •

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ТРАВМАТИЗМ



ЦЕХ №16 ОТРАБОТАЛ БЕЗ ТРАВМ

с 16 марта
2017 г.

36 ДНЕЙ



ФИЗИЧЕСКАЯ СИЛА, ВЫНОСЛИВОСТЬ, ЛОВКОСТЬ, СМЕЛОСТЬ И КОМАНДНЫЙ ДУХ - ВАЖНЕЙШИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ПОБЕД...
































КОНЕЦ